

SCHEDA TECNICA PRODOTTO HOT-FIX
STRASS AROSHIRVA® M.C. h.f.

Art: strass Aroshirva® h.f.

Composizione chimica: cristallo 85% ; lamina di alluminio interna 5% ; pigmento colorante 5% ;
collante termo-reagente 5%

Indice di rifrazione: n = 1,62 – 1,8

Cod.Dog. 7018.1011.00

Nomenclatura Dog.: lavori di vetro, tagliati e lavorati meccanicamente, ed altri

Paese di Origine: Cina (CN)

TEST SODDISFATTI

- REACH Regulation (EC) n. 1907/2006 – Total Phtalates in Children’s Products
- UNI/TR 11359:2010, A.5 – Total Formaldehyde in Children’s Products

CONSIGLI PER L’APPLICAZIONE

165°-175° C, 15-20 secondi, pressione media.

Raccomandiamo di effettuare una prova prima di iniziare la produzione in serie, così da identificare i parametri più consoni al tipo di applicazione ed al supporto in uso.

ISTRUZIONI LAVAGGIO / ISTRUZIONI STIRO



Si consiglia il lavaggio a capo rovescio a mano o in lavatrice, in acqua fredda (max 30°C), con detergente neutro.

Non utilizzare candeggina od altri agenti chimici.



Il prodotto non sopporta il lavaggio a secco.



Si sconsiglia l’asciugatura del prodotto a macchina.



Stiratura consigliata con temperatura massima di 110° .

Stirare a rovescio, oppure interporre un panno fra la piastra ed il capo d’abbigliamento.

Non utilizzare vapore diretto sull’applicazione.